

ダ'外部材入力データ値

印刷日付 99-12-20

P-1/2

物件名称:<1>テスト1
 系統名称:<1>PAC-1-1
 計算方式:建設省基準
 流体種類:空気(101.3kPa)温度:20(C) 粘度:18.0x10⁻⁶(Pa·s) 密度:1.2(kg/m3)
 割増係数:1
 出力組合せ1: M:インテックスサーキット

No.	区画	材料 部材名称	サイズ (mm)		流量 (m3/h)	サイズ サイズ		流量 流量	長さ・個数 名称入力	エラー コード	備考
1	<1>	[6]鉄板(建) (52)A_22_3矩形 全圧損失入力(一定値)							分類 No=2 全圧損失一定(Pa)=14.70 内容説明入力:吸込口		
2	<2>	[6]鉄板(建) (1)A_0_矩形直管	1000	250	2400				長さ(m)=0.5		
3	<2>	[6]鉄板(建) (41)A_18_2矩形漸縮小 =15°-40°	1000	250	2400	500	300				
4	<2>	[6]鉄板(建) (1)A_0_矩形直管	500	300	2400				長さ(m)=0.4		
5	<2>	[6]鉄板(建) (8)A_3_矩形割込み分岐(分流側)	500	300	2400	235	235				
6	<2>	[6]鉄板(建) (1)A_0_矩形直管	300	300	1320	300	300	1320	長さ(m)=2.2		
7	<2>	[6]鉄板(建) (4)A_1_3矩形90°ハンド R/W=1.0	300	300	1320				個数=1		
8	<2>	[6]鉄板(建) (14)A_8_2矩形直角分岐_矩形-円形(分流側)	300	300	1320	250		600			
9	<2>	[6]鉄板(建) (60)B_0_円形直管	250		600				長さ(m)=2.2		
10	<2>	[6]鉄板(建) (86)B_5_円形直角分岐(分流側)	250		600	175		300			
11	<2>	[6]鉄板(建) (60)B_0_円形直管	175		300				長さ(m)=2.5		
12	<2>	[6]鉄板(建) (63)B_1_3円形ハンド(成形) R/d=1.0	175		300				個数=1		
13	<2>	[6]鉄板(建) (86)B_5_円形直角分岐(分流側)	175		300	150		150			
14	<2>	[6]鉄板(建) (60)B_0_円形直管	150		150				長さ(m)=1.4		
15	<2>	[6]鉄板(建) (63)B_1_3円形ハンド(成形) R/d=1.0	150		150				個数=1		

エラーコード: *サイズエラー #流量エラー !部材エラー

ダ'外部材入力データ値

印刷日付 99-12-20

P-2/2

物件名称:<1>テスト 1
 系統名称:<1>PAC-1-1
 計算方式:建設省基準
 流体種類:空気(101.3kPa)温度:20(C) 粘度:18.0x10⁻⁶(Pa·s) 密度:1.2(kg/m3)
 割増係数:1
 出力組合せ1: ME:インテックスサーキット

No.	区画	材料 部材名称	サイズ (mm)		流量 (m3/h)	サイズ サイズ		流量 流量	長さ・個数 名称入力	エラー コード	備考
16	<2>	[6]鉄板(建)	145	145	150	550	300				
		(32)A_15_矩形急拡大									
17	<2>	[6]鉄板(建)	1000	50	300				長さ(m)=0.3		
		(1)A_0_矩形直管									
18	<2>	[6]鉄板(建)							分類 No=2 全圧損失一定(Pa)=19.60		
		(52)A_22_3矩形 全圧損失入力(一定値)							内容説明入力:BL-S 1800L'		
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											

エラーコード: *サイズエラー #流量エラー !部材エラー